

**Силабус дисципліни (бакалавр, вибіркова, 131 Прикладна механіка)  
Особливості фрезерування спеціальними інструментальними матеріалами**

Завідувач кафедри	Технологій машинобудування та матеріалознавства професор Проців В.В. <a href="https://tgm.nmu.org.ua/ua/">https://tgm.nmu.org.ua/ua/</a>		
Назва дисципліни	Особливості фрезерування спеціальними інструментальними матеріалами	Абревіатура	ОФСІМ
Форма занять	Лекції: 12 годин Практичні заняття: 12 годин Контрольні заходи: 4 години	Семестр Чверть	7 13
Об'єм навантаження	Аудиторне спілкування – 28 годин Самостійне навчання – 92 години	Кредити Години	4 120
Викладачі, які викладають	Дербабя Віталій Анатолійович. Канд. техн. наук, доцент. Доцент кафедри ТММ. <a href="https://tgm.nmu.org.ua/ua/derbaba-vitalii-anatolievich.php">https://tgm.nmu.org.ua/ua/derbaba-vitalii-anatolievich.php</a> ; <a href="mailto:derbaba.v.a@nmu.one">derbaba.v.a@nmu.one</a>	Години на тиждень	Лекції – 2 Практичні заняття – 2 Лабораторні заняття – 0
Попередні знання	Базові знання з дисциплін: вища математика, фізика		
Теми, що вивчають	Загальні терміни та поняття з фрезерної обробки деталей Класифікатори матеріалів за міжнародними довідниками системи ISO Сучасні інструментальні матеріали та спеціальні покриття фрезерного інструменту Методика оптимального підбору, розрахунку та корегування режимів різання при фрезеруванні різних груп сталей та сплавів Сучасні багатовісьові фрезерні верстати з програмним керуванням Високоточна оснастка та допоміжний інструмент для фрезерних верстатів з ЧПК Багатофункціональні системи числового програмного керування для фрезерних верстатів		
Результат навчання	ДРН-1 Вміти аналізувати ефективність фрезерної обробки спеціальними інструментальними матеріалами при виготовленні деталей різних класів на фрезерних верстатах з числовим програмним керуванням  Студенти, які опанували дисципліну: <b>знають</b> принципи технології фрезерної обробки деталей різного класу спеціальними інструментальними матеріалами; <b>вміють</b> аналізувати ефективність технологічних процесів виготовлення деталей, керувати та впливати режимними параметрами технологічного процесу фрезерування; <b>мають базове розуміння</b> принципи маршруту обробки та виготовлення деталі методом фрезерування.  <b>Компетенції.</b> ЗК1 Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. ЗК2 Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної діяльності. ЗК3 Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми		
Форма занять	Лекції – мультимедійні матеріали, лабораторні – комп'ютерні класи		
Форма контролю	Успішно зданий диференційний залік (13 чверть)		
Література	1) Технологія машинобудування. Підручник для студентів спеціальностей “Технологія машинобудування”, “Металорізальні верстати та системи”. / П.П. Мельничук, А.І. Боровик, П.А. Лінчевський. – Житомир: ЖДТУ, 2005. – 876. 2) Технологічні основи машинобудування. У 2-х ч.: Навч. посібник. Ч.1.		

	<p>Теоретичні основи технології машинобудування / О.І. Черевко, В.М. Михайлов, І.В. Бабкіна та ін. – Харків: ХДУХТ, 2005. – 82с.: іл.; табл. – Бібліогр.: 4 назв. – ISBN 966-7885-90-9.</p> <p>3) Технология машиностроения (специальная часть): учебник для машиностроительных специальностей вузов / А.А.Гусев, Е.Р.Ковальчук, И.М.Колесов и др.– М.: Машиностроение, 1986. –450 с.</p> <p>4) Ковшов А.Н. Технология машиностроения: Учебник для студентов машиностроительных специальностей вузов. – М.: Машиностроение, 1987. – 320 с.</p>	
Шкала оцінювання навчальних досягнень	Рейтингова	Інституційна
	90...100	відмінно / Excellent
	75...89	добре / Good
	60...74	задовільно / Satisfactory
	0...59	незадовільно / Fail